

ISTRUZIONI D'USO Frese diamantate DIAMIR CE 0051

Campo d'impiego

- Preparazione di cavità (Conservativa).
- Preparazione di monconi (Protesica).
- Rifinitura dei bordi cavitari e dei restauri.
- Lucidatura dei restauri.

Istruzioni d'uso

Per un ottimale utilizzo degli strumenti **DIAMIR** attenersi scrupolosamente alle seguenti istruzioni d'uso:

- Utilizzare metodi di raffreddamento atti a garantire un corretto raffreddamento delle parti sottoposte ad intervento.
- Utilizzare tecniche di aspirazione che non compromettano il raffreddamento delle parti interessate.
- Utilizzare solamente manipoli in perfetto stato, anche per quanto riguarda il funzionamento degli ugelli di raffreddamento.
- Inserire gli strumenti con la massima cautela e senza forzature.
- Verificare prima dell'uso il perfetto bloccaggio del gambo dello strumento con il manipolo.
- Utilizzare solamente strumenti perfettamente in asse.
- Portare gli strumenti al necessario numero di giri prima di accostarli alle parti da sottoporre ad intervento.
- Utilizzare una forza di pressione compresa tra 0,3 - 2 N (Circa 30 - 200 g), evitare nel modo più assoluto forze di pressione maggiori.
- Evitare di usare gli strumenti a mo' di leva e/o con angolazioni errate.
- Rispettare il numero di giri consigliati nella tabella allegata.

Consigli e raccomandazioni d'igiene

Gli strumenti prima di essere impiegati sul paziente devono essere disinfettati, puliti e sterilizzati. Ovviamente ciò deve essere ripetuto prima di ogni riutilizzo.

La disinfezione, pulizia e sterilizzazione degli strumenti deve avvenire seguendo opportuni protocolli medici di provata efficienza.

Si raccomanda la Sterilizzazione mediante autoclave a vapore di tipo B conforme alle normative EN 13060 con ciclo di sterilizzazione di minimo 5 minuti a 134 gradi °C.

In ogni caso, utilizzare i dispositivi di sterilizzazione (materiali e/o apparecchiature) rispettando le istruzioni d'uso fornite dal produttore degli stessi. La sterilità degli strumenti è responsabilità dell'utilizzatore.

INSTRUCTIONS FOR USE DIAMIR dental diamond burs CE 0051

Field of use

- Preparation of the cavity (preservative)
- Preparation of the stumps (prosthetic)
- Finishing of the cavity edges and repair work
- Polishing of the repairs

Instructions for use

To get the best from **DIAMIR** instruments, the instructions listed herewith should be followed carefully:

- Use suitable cooling methods to guarantee correct cooling of the parts subject to treatment.
- Use aspiration techniques which do not compromise cooling of the parts involved in the treatment.
- Use only hand pieces in perfect condition, as well as cooling nozzles in perfect operation.
- Use only tools which are in perfect condition, not only in terms of the diamond edge but also as regards concentricity.
- Insert the instruments very carefully and without forcing.
- Before using, check that the tool shank locks perfectly with the hand piece.
- Bring the tool to the necessary speed before approaching the part to be treated.
- Use a pressure force between 0.3 - 2 N (approximately 30 - 200 g) Under no circumstance must greater pressures be applied.
- Avoid using the tools as levers and/or at incorrect angulations.
- Respect the speeds shown in the attached table.

Advice and Recommendations on Hygiene

Before using on the patient, make sure that the tools are disinfected, cleaned and sterilised. Obviously this must be repeated before each use.

The tools must be disinfected, cleaned and sterilised according to proven medical protocols.

It is recommended to sterilized the tools by steam, Autoclave type B, conform to EN 13060, with minimum sterilization cycle of 5 minutes at 134° C degrees.

In any case, use the sterilization devices (materials and / or equipment) respecting the instructions provided by the manufacturer. The sterility of the instruments is the user's responsibility.

Tabella numero di giri / Table of Speeds

Diametro della parte lavorante (ISO) Diameter of the working piece (ISO)	Massimo numero di giri R.P.M. Maximum speed rpm	Numero di giri consigliato Recommended speed
008-010	450.000	100.000-220.000
012-014	450.000	70.000-220.000
016-018	450.000	55.000-160.000
021-023	300.000	40.000-120.000
025-027	160.000	35.000-110.000
029-031	140.000	30.000-95.000
033-040	120.000	25.000-75.000
042-050	95.000	15.000-60.000

Rev. 10 - 31/05/2016

DIAMIR srl
Via Prato 28/C
I-33010 RESIA (UD) ITALY

Tel. +39.0433.53097
Fax +39.0433.53325
www.diamir.it
e-mail: info@diamir.it

Reg. Impr. / C.F. e P. IVA 01807170301
Cap. Soc. 10.400,00 Euro i.v.
REA: UD 197315

C.P. 001/17 rev. 0

design: creativa.com



Frese Diamantate / Dental Diamond Burs

DIAMIR

Qualità senza compromessi
Quality without compromise

www.diamir.it / info@diamir.it

CE 0051


















































































































MOLTO IMPORTANTE
VERY IMPORTANT

tutte le frese illustrate sono disponibili in grana media.
per le grane diverse vedere il codice colore.
All listed burs available in medium grit.
Special grits with colour code.

- 544 ■ SUPER GROSSA / SUPER COARSE
- 534 ■ GROSSA / COARSE
- 524 □ MEDIA (TUTTE) / MEDIUM (ALL)
- 514 ■ FINE / FINE
- 504 ■ SUPER FINE / SUPER FINE



FG GRANA MEDIA MEDIUM GRIT ISO Code: 806 314 XXX 524 XXX														
														
														
														
														

															
															
															
FG SHORT ISO Code: 806 313 XXX 524 XXX															
RA GRANA MEDIA MEDIUM GRIT ISO Code: 806 204 XXX 524 XXX				